

Grilon TSG-30/4 LF 15/1

PA666-(GF+Z)45

EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG

材料文字说明

Product designation according to ISO 1874:

PA66+PA6,MHRS,14-060N,GF30+Z15

机械性能	干 / 湿	单位	测试标准
拉伸模量	5600 / 3100	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	80 / 50	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	5 / 8	%	ISO 527-1/-2
无缺口简支梁冲击强度 (+23 °C)	40 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30 °C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23 °C)	4 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30 °C)	3 / 3	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	测试标准
熔融温度 (10 °C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	150 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	60 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	30 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	90 - 110	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	220	°C	EMS

其它性能	干 / 湿	单位	测试标准
吸水性	5 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / -	%	类似ISO 62
密度	1490 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 湿	单位	测试标准
模塑收缩率 (平行)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.8 / -	%	ISO 294-4, 2577

典型数据

加工方法

注塑

供货形式

切粒

供应地区

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

材料特性

较高的耐磨及耐磨耗性能

汽车

汽车电子电器及照明, 动力系统及车身底盘, 内饰

工业及消费品

机械工程, 传动装置, 体育及消费品, 工具及零件